**УТВЕРЖДАЮ**

**Главный инженер**

**Производственного унитарного**

**предприятия «Белстеклопром»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**дата**

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

**курса «Станочник широкого профиля»**

Профессия: станочник широкого профиля

Квалификация – 4-5 разряд

Вид подготовки: повышение квалификации.

Срок обучения: 295 часов.

| **№**  **п/п** | **Наименование темы** | | **Количество теоретических часов** | **Количество практических часов** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Введение (ознакомление с программой обучения) | | 1 |  |
| 1. **Общие вопросы охраны труда** | | | | |
| 1.1 | Правовые вопросы охраны труда в РБ | | 1 |  |
| 1.2 | Организация охраны труда на предприятиях отрасли | | 1 |  |
| 1.3 | Организационно-технические мероприятия | | 1 |  |
| 1.4 | Производственная санитария | | 1 |  |
| 1.5 | Взрывобезопасность и пожарная безопасность | | 1 |  |
| 1.6 | Электробезопасность | | 1 |  |
| 1.7 | Коллективные и индивидуальные средства защиты | | 1 |  |
| 1.8 | Правила оказания первой доврачебной помощи пострадавшим | | 1 |  |
| **ИТОГО** | | | **8** |  |
| 1. **Специальный цикл** | | | | |
| 2.1 | | Основы Трудового Кодекса РБ | 1 |  |
| 2.2 | | Основы права РБ (Трудовое право, Административное право, уголовное право) | 1 |  |
| 2.3 | | Основы экологии (экологическая характеристика основных видов хозяйственной деятельности) | 1 |  |
| 2.4 | | Изучение документов СТБ ИСО 9001-2001 «Система менеджмента качества» | 1 |  |
| 2.5 | | Изучение Политики предприятия в области качества | 1 |  |
| **ИТОГО** | | | **5** |  |
| 1. **Специальные вопросы безопасности** | | | | |
| 3.1 | Опасные и вредные производственные факторы | | 1 |  |
| 3.2 | Организация рабочего места для безопасного выполнения работ по восстановлению деталей | | 1 | 1 |
| 3.3 | Требования безопасности перед началом работы, во время работы, по окончании работы | | 1 |  |
| 3.4 | Безопасные методы и приемы труда при проведении работ по восстановлению деталей | | 1 |  |
| 3.5 | Предупреждение аварий и действия в аварийной обстановке | | 1 | 1 |
| 3.6 | Требования безопасности при работе с режущим, слесарным и абразивным инструментом | | 1 |  |
| 3.7 | Требования безопасности при работе с электроинструментом | | 1 |  |
| **ИТОГО** | | | **7** | **2** |
| 1. **Пожарно-технический минимум** | | | | |
| 4.1 | Меры пожарной безопасности на производстве | | 1 |  |
| 4.2 | Меры пожарной безопасности в цехе и на рабочем месте | | 1 |  |
| 4.3 | Противопожарное оборудование и инвентарь, порядок использования их при пожаре. Вызов пожарной службы. | | 1 | 1 |
| **ИТОГО** | | | **3** | **1** |
| 1. **Теоретический курс обучения** | | | | |
| 5.1 | Материаловедение (основные сведения о металлах, цветные металлы и их свойства, основные виды обработки металлов) | | 4 |  |
| 5.2 | Черчение (чертеж и эскиз деталей, чтение чертежей) | | 4 |  |
| 5.3 | Допуски и технические измерения (допуски, их назначение и определение; классы шероховатости поверхностей) | | 3 |  |
| 5.4 | Основные операции станочника широкого профиля | | 4 |  |
| 5.5 | Описание деталей формокомплектов для литья бутылки и процесс формирования бутылки | | 4 |  |
| 5.6 | Основные виды дефектов возникающих на деталях формокомплектов | | 16 |  |
| 5.7 | Влияние дефектов деталей формокомплектов на продукцию | | 4 |  |
| 5.8 | Методы и способы восстановления деталей формокомплектов | | 12 |  |
| 5.9 | Процесс движения деталей формокомплектов между участком ремонта форм и производственным участком | | 2 |  |
| 5.10 | Правила заполнения журналов учета восстановления деталей формокомплектов, приема-сдачи смены | | 1 |  |
| 5.11 | Правила контроля восстанавливаемых деталей формокомплектов | | 8 |  |
| 5.12 | Правила подготовки деталей формокомплектов к установке на IS-машины при смене ассортимента, передачи в другие организации | | 2 |  |
| **ИТОГО** | | | **64** |  |
| 1. **Практическое обучение** | | | | |
| 6.1 | Нарезание резьбы метчиками и плашками | |  | 2 |
| 6.2 | Работа с напильником | |  | 2 |
| 6.3 | Изучение технологического оборудования | | 6 | 4 |
| 6.4 | Изучение приемов очистки форм от загрязнений | | 2 | 6 |
| 6.5 | Изучение приемов работы на шлифовальном станке по восстановлению деталей формокомплектов | | 4 | 36 |
| 6.6 | Изучение приемов работы на фрезерном станке по восстановлению деталей формокомплектов и производственной оснастки | | 4 | 36 |
| 6.7 | Изучение приемов работы на токарном станке по восстановлению деталей формокомплектов | | 4 | 36 |
| 6.8 | Изучения приемов работы по полировке деталей формокомплектов | | 2 | 16 |
| 6.9 | Правила заполнения журналов учета восстанавливаемых деталей формокомплектов, приема-сдачи смен | | 1 | 2 |
| 6.10 | Влияние качества сопряжения деталей формокомплектов на качество продукции | | 2 |  |
| 6.11 | Изучение приемов подготовки формокомплекта к переходу на IS-машину при смене ассортимента | | 2 | 6 |
| 6.12 | Изучение методов и подготовки передачи деталей формокомплектов в сторонние организации | | 2 | 6 |
| 6.13 | Изучение методов контроля восстанавливаемых деталей формокомплектов | | 8 | 16 |
| **ИТОГО** | | | **37** | **168** |
| 1. **Экзамен** | | | | |
| **ВСЕГО ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | | **87** | **3** |
| **ВСЕГО ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | | **37** | **168** |
| **ВСЕГО ПОЛНОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | | **295** | |

**Раздел II Основы Трудового Кодекса РБ**

- основные права и обязанности работника;

- основные права и обязанности нанимателя;

- трудовая дисциплина;

- ответственность работника за ущерб, причиненный нанимателю;

- ответственность работника за ущерб, причиненный работнику;

**Раздел III. Специальные вопросы безопасности для станочника широкого профиля.**

**Тема 1. Опасные и вредные производственные факторы**

Незащищенные вращающиеся и подвижные части применяемого оборудования и инструмента (заточной станок, шлифмашинка и др.). Повышенная запыленность воздуха рабочей зоны, шумность и вынужденная рабочая поза.

**Тема 2. Организация рабочего места для выполнения работ по восстановлению деталей**

Организация рабочего места станочника широкого профиля. Инструкция по охране труда. Средства индивидуальной защиты. Безопасные приемы использования инструмента и приспособлений.

Меры безопасности при работе на сверлильном, заточном станках.

Меры безопасности при работе на токарном, фрезерном, шлифовальном станках.

Меры безопасности при очистке деталей в дробеструйной машине.

Меры безопасности при уборке рабочего места.

**Практические занятия**

Порядок на рабочем месте и проверка технического состояния оборудования и средств защиты.

**Тема 3. Безопасные методы и приемы труда при проведении токарных, фрезерных и шлифовальных работ при восстановлении деталей**

Меры безопасности при очистке деталей в дробеструйной машине. Последовательность включения и отключения оборудования.

Меры безопасности при обработке деталей на заточном станке. Последовательность включения и отключения оборудования.

Меры безопасности при работе на токарном станке. Последовательность выполнения операции.

Меры безопасности при работе на фрезерном станке. Последовательность выполнения операции.

Меры безопасности при работе на шлифовальном станке. Последовательность выполнения операции.

**Практические занятия**

Безопасное ведение ремонтных работ. Контроль степени выполнения работ по восстановлению деталей.

**Тема 4. Предупреждение аварий и действия в аварийной обстановке**

Требования безопасности, исключающие возможность случайного включения технологического оборудования. Опасность и причины травматизма при работе с оборудованием, находящегося под напряжением. Безопасные действия станочника широкого профиля в аварийных ситуациях, возникающих в процессе обслуживания и работе на используемом оборудовании. Действия станочника широкого профиля при несчастном случае, при обнаружении пожара или загорания, при возникновении короткого замыкания.

**Раздел V Теоретический курс обучения**

Теоретический курс обучения состоит из изучения основных теоретических положений по специальности станочника широкого профиля для данного разряда и включает в себя:

- наименование, маркировку обрабатываемых деталей

- конструктивные особенности применяемого оборудования, агрегатов и инструмента;

- основные приемы выполнения работ по восстановлению деталей формокомплектов;

- назначение и правила применения станочной оснастки, режущего и контрольно-измерительного инструмента;

- основные механические свойства материалов и способы их обработки, восстановления и упрочнения.

- основные сведения о допусках и посадках, квалитеты и параметры шероховатости;

- наименование, маркировку и правила применения используемых материалов и инструментов.

**Раздел VI Специальный цикл**

**Производственное обучение**

Полировка плунжеров. Проточка плунжеров. Проточка горловой и донной частей форм. Проточка финишных колец. Проточка поддонов черновых форм. Изготовление различных деталей.

Плоская шлифовка полуформ. Установка полуформы в приспособление. Базирование. Плоское шлифование различных деталей.

Фрезерование чистовых поддонов. Растачивание «очек» формующих машин. Базирование. Фрезерование различных деталей.

Чтение чертежей.

Методы и способы контроля восстанавливаемых деталей.

Начальник участка ремонта форм А.Д.Гавриленко